

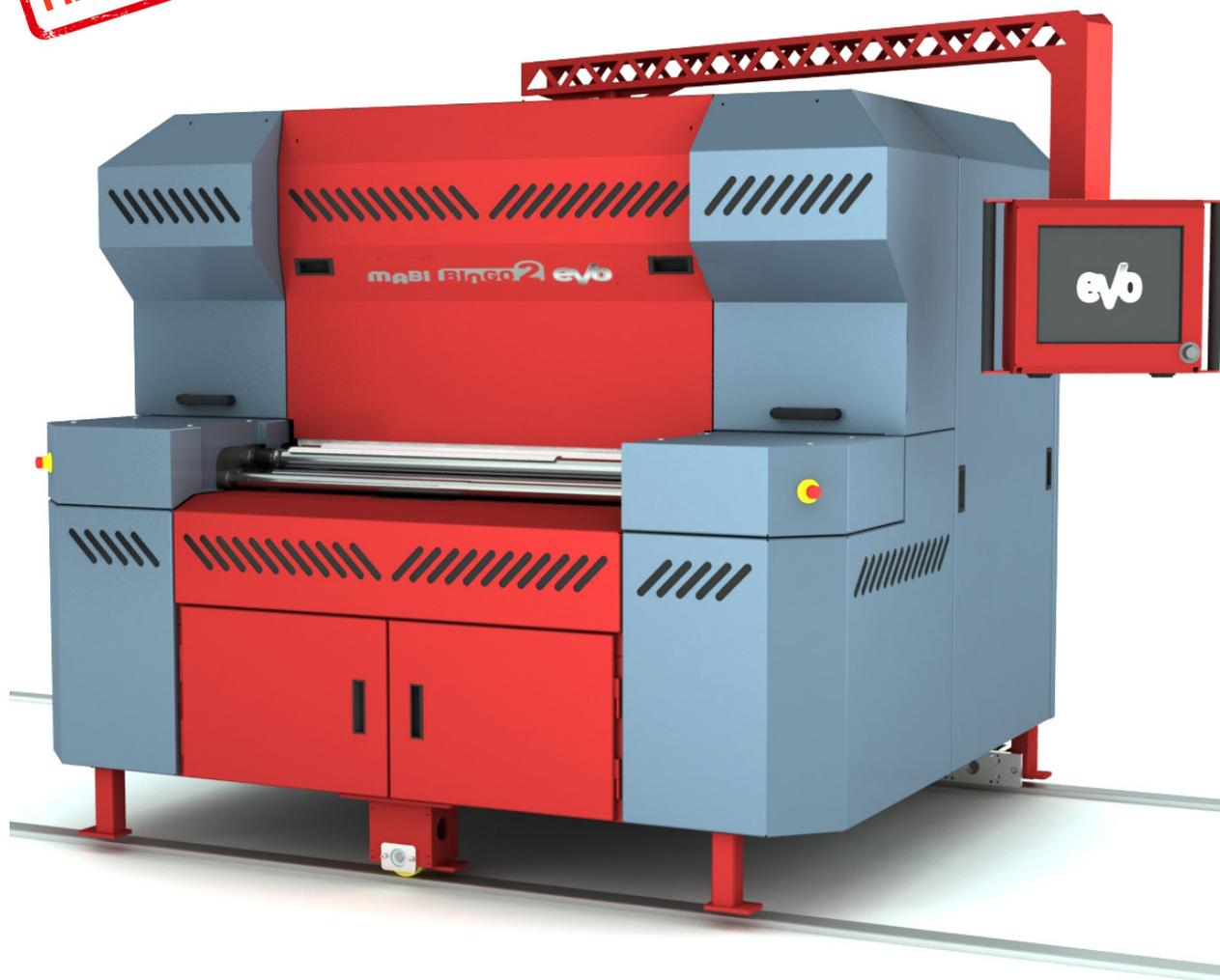
# MABI Bingo 2 EVO

Топовая модель от МАБИ

# MABI®

Станок MABI Bingo 2 EVO - это настоящий триумф инженерной мысли: максимум высоких технологий и инноваций в сфере обработки листового металла!

**ПАТЕНТ**



✓ Передовые инновации и максимум производительности

✓ Фирменное ЧПУ от МАБИ: стабильное и надежное производство

✓ Максимальная производительность при минимальном энергопотреблении



Кожух



Включая интерфейс  
Индустрии 4.0



«Зеленые технологии»: без выбросов CO<sub>2</sub>, без эмиссий, без образования дыма

SWISS MADE

## Swiss Made



Премиальное швейцарское качество напрямую из Швейцарии. Наше оборудование всегда на шаг опережает свое время.

## Удобство



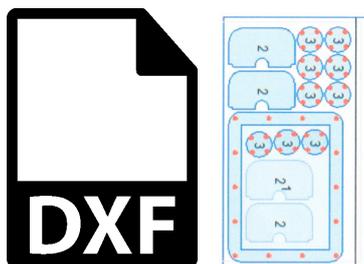
Крепление монитора поворачивается на 360°, благодаря чему обслуживать MABI Bingo 2 EVO можно с любой стороны.

## Менеджмент заказов



Простая и понятная система управления заказами.

## DXF-файлы



Программа оптимизации раскроя (Nesting) и импорт данных в формате DXF.

## (R)Evolution



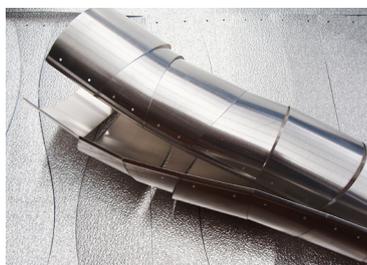
Различные патенты от MABI-залог Вашего успеха!

## Производство кожухов



За счет встроенной линии по производству кожухов MABI Bingo 2 EVO вальцует до 6 готовых к монтажу кожухов в минуту.

## Вальцовка и зиговка



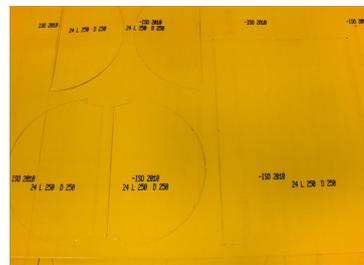
Автоматическая вальцовка и зиговка фасонины, сегментов изометрии, штутцеров и переходников различных конфигураций.

## Замена бухты



Замена бухт на MABI Bingo 2 EVO выполняется в полностью автоматическом режиме, что позволяет экономить силы и время.

## Система маркировки



Автоматическая система маркировки - для таких параметров, как: припуск на зиговку, номер заказа и т.д.

## Планирование цеха



Всё- от консультаций и планирования, до профессионального монтажа и техподдержки.

## Демонстрация



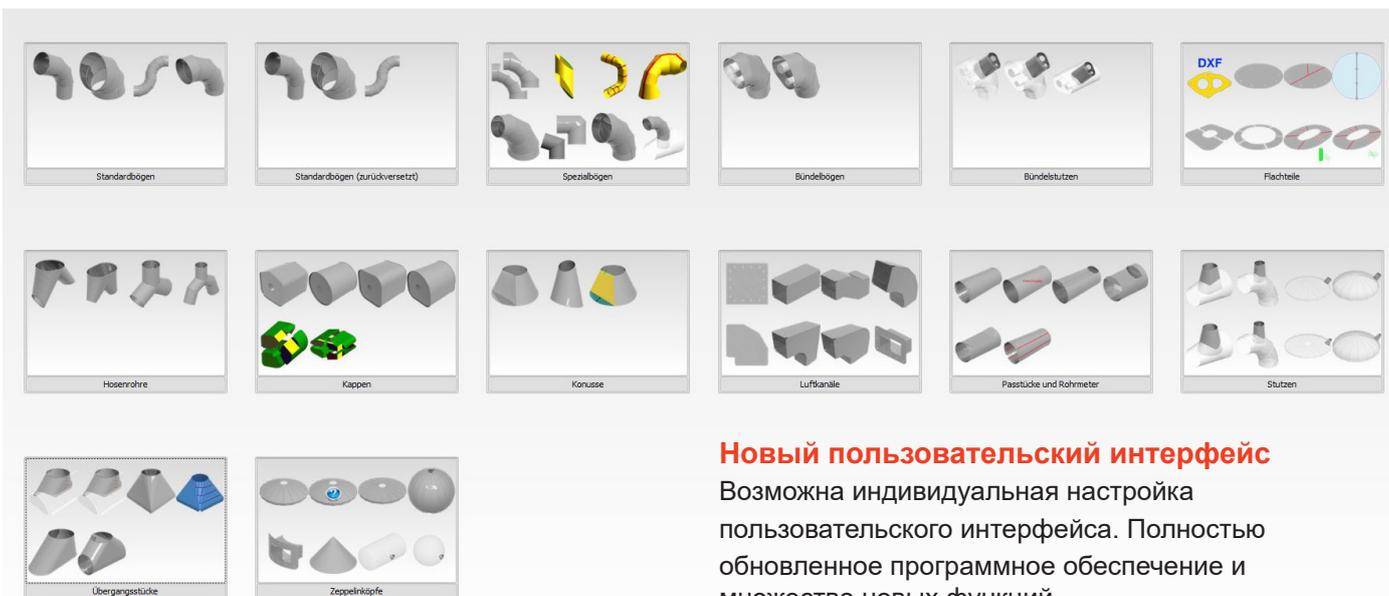
По желанию клиента мы проводим выездную демонстрацию оборудования.

## Топ-сервис от MABI



Наш премиальный сервис - гарантия Вашей безопасности, ведь команда MABI всегда к Вашим услугам.

# Интуитивно понятное программирование от MABl



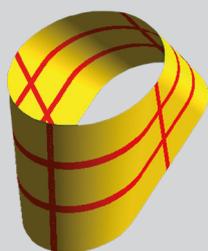
**Новый пользовательский интерфейс**  
 Возможна индивидуальная настройка пользовательского интерфейса. Полностью обновленное программное обеспечение и множество новых функций.

## Сравнение: ширина металла 1000 мм и 1250 мм

### Переходник с «овала на круг»

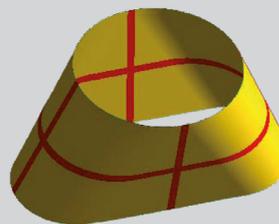
Диаметр трубки:	2355 мм
Диаметр овала:	1770 мм
Высота:	1900 мм
Расстояние между осями:	2200 мм
Разбивка:	4
Нахлест:	50 мм

Зиг:	10 мм
Расстояние от паза до края:	15 мм
Шаг между отверстиями:	150 мм
Общая длина, низ:	3970 мм
Разбивка на <b>1000 мм</b> :	650 / 1300
Разбивка на <b>1250 мм</b> :	950



**1000 мм**  
 Переходник  
 с «овала на круг»  
 Ширина металла **1000 мм**

Ширина металла:	<b>1000 мм</b>
Время раскроя:	8 мин. 20 сек.
Расход металла:	28 м <sup>2</sup>
Количество отверстий:	284 штуки



**1250 мм**  
 Переходник  
 с «овала на круг»  
 Ширина металла **1250 мм**

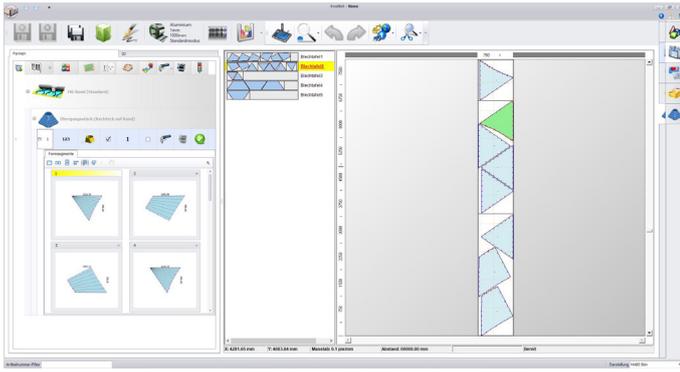
Ширина металла:	<b>1250 мм</b>
Время раскроя:	6 мин. 23 сек.
Расход металла:	23.5 м <sup>2</sup>
Количество отверстий:	200 штук

## Экономия времени: 1 минута 57 секунд

Экономия сырья: 84 шурупа и 4,5 м<sup>2</sup> металла

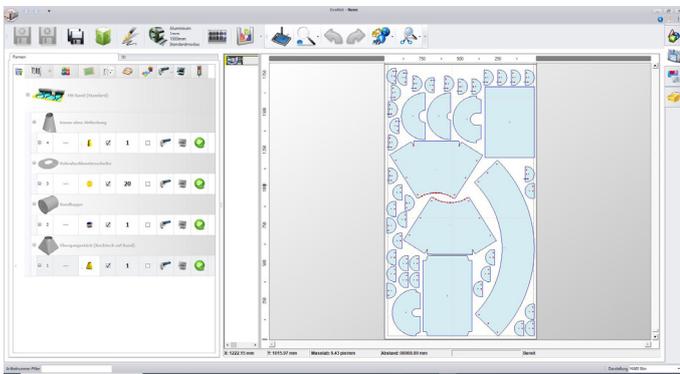
Экономия трудозатрат: меньше отдельных деталей, меньше рабочих операций

# Программа оптимизации (Nesting)



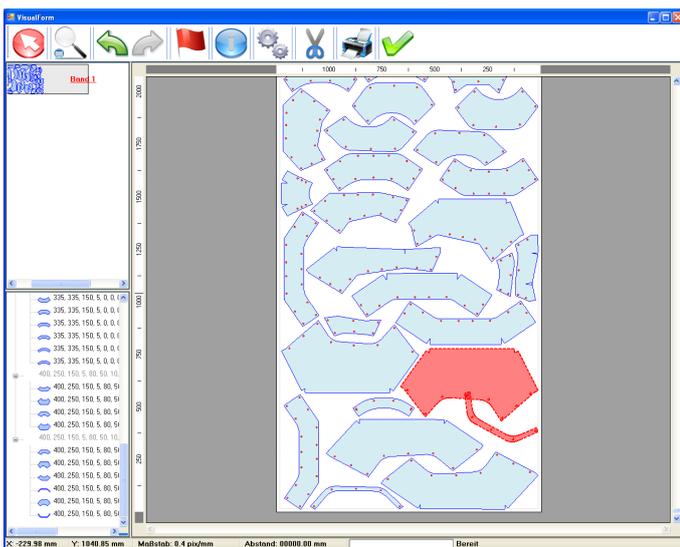
## КОНТРОЛЬ НАД РАСХОДАМИ

Точные данные о фактической потребности в листовом металле позволяют выполнять точную калькуляцию.



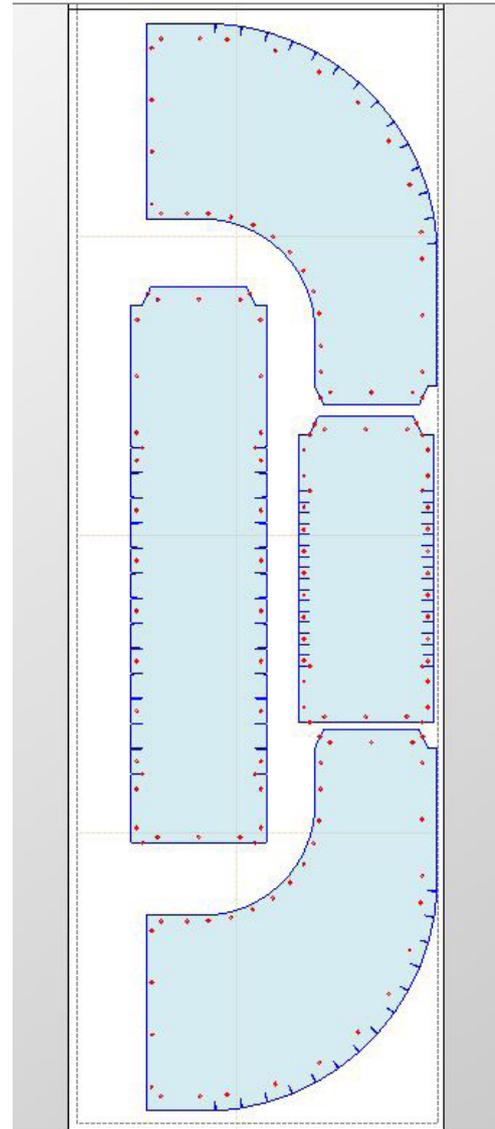
## ПРОГРАММА ОПТИМИЗАЦИИ (NESTING)

Меньше отходов - больше прибыли.



## КОНТРОЛЬ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ

При помощи симуляции раскроя программа автоматически распознает пересечения и накладки. Для максимальной оптимизации результата Вы можете перемещать детали вручную.



## ОПТИМИЗАЦИЯ / СИМУЛЯЦИЯ

Программа оптимизации рассчитывает фактический расход металла, позволяя минимизировать отходы.

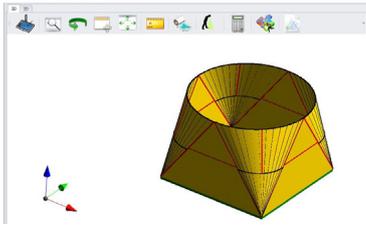
## КАЛЬКУЛЯЦИЯ РАСХОДОВ

Исчерпывающая информация облегчит подготовку калькуляции и разработку коммерческого предложения.

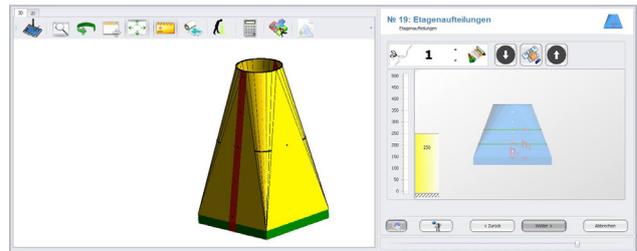
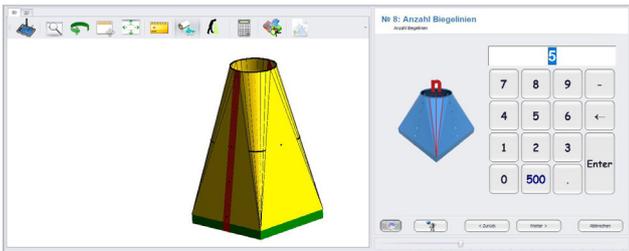
## МАКСИМАЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Отдельные фасонные сегменты и их разбивку можно автоматически адаптировать под ширину Вашего металла.

## Поколение EVO: всё от одного производителя



№	Ширина	Высота	Диаметр
1	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
2	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
3	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
4	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
5	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
6	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
7	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
8	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
9	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm
10	1000.00mm	1000.00mm	1000.00mm



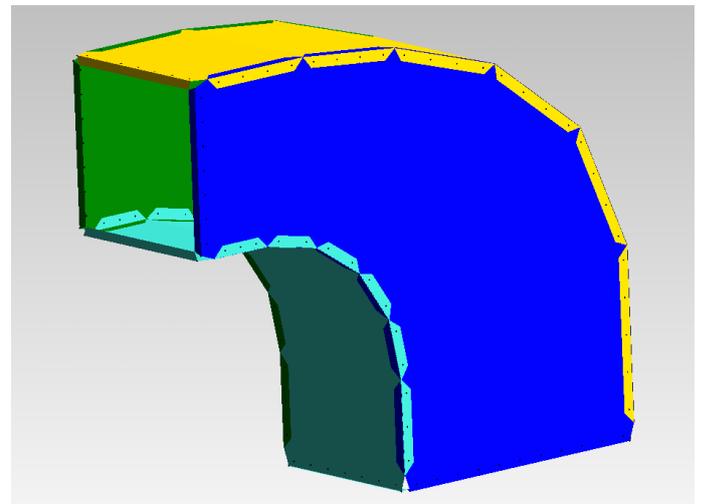
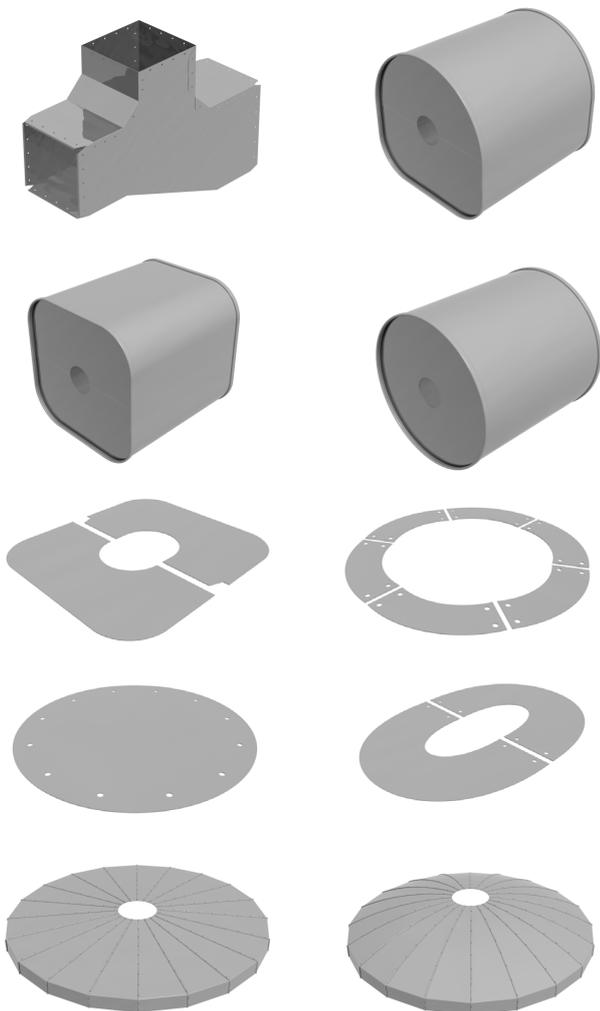
### 3D - ИЗОБРАЖЕНИЕ

Максимальный контроль раскроя: положение шва, отверстий, припуск на зиговку...

### РАЗБИВКА

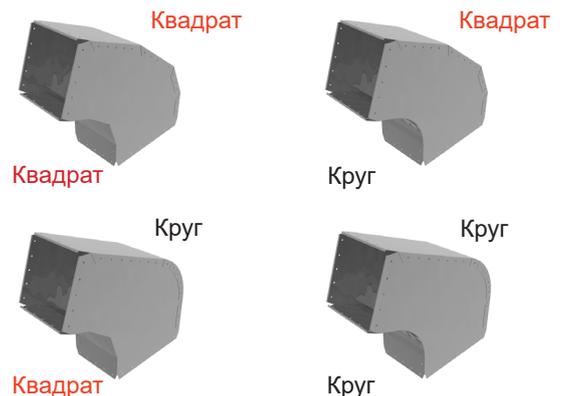
Вы сами определяете тип разбивки. Новинка: свободно программируемая разбивка формы на несколько уровней.

## Еще больше опций - еще больше форм



### НОВАЯ ПРОГРАММА РАСКРОЯ ИЗОЛЯЦИИ ВОЗДУХОВОДОВ

Простой ввод - масса возможностей

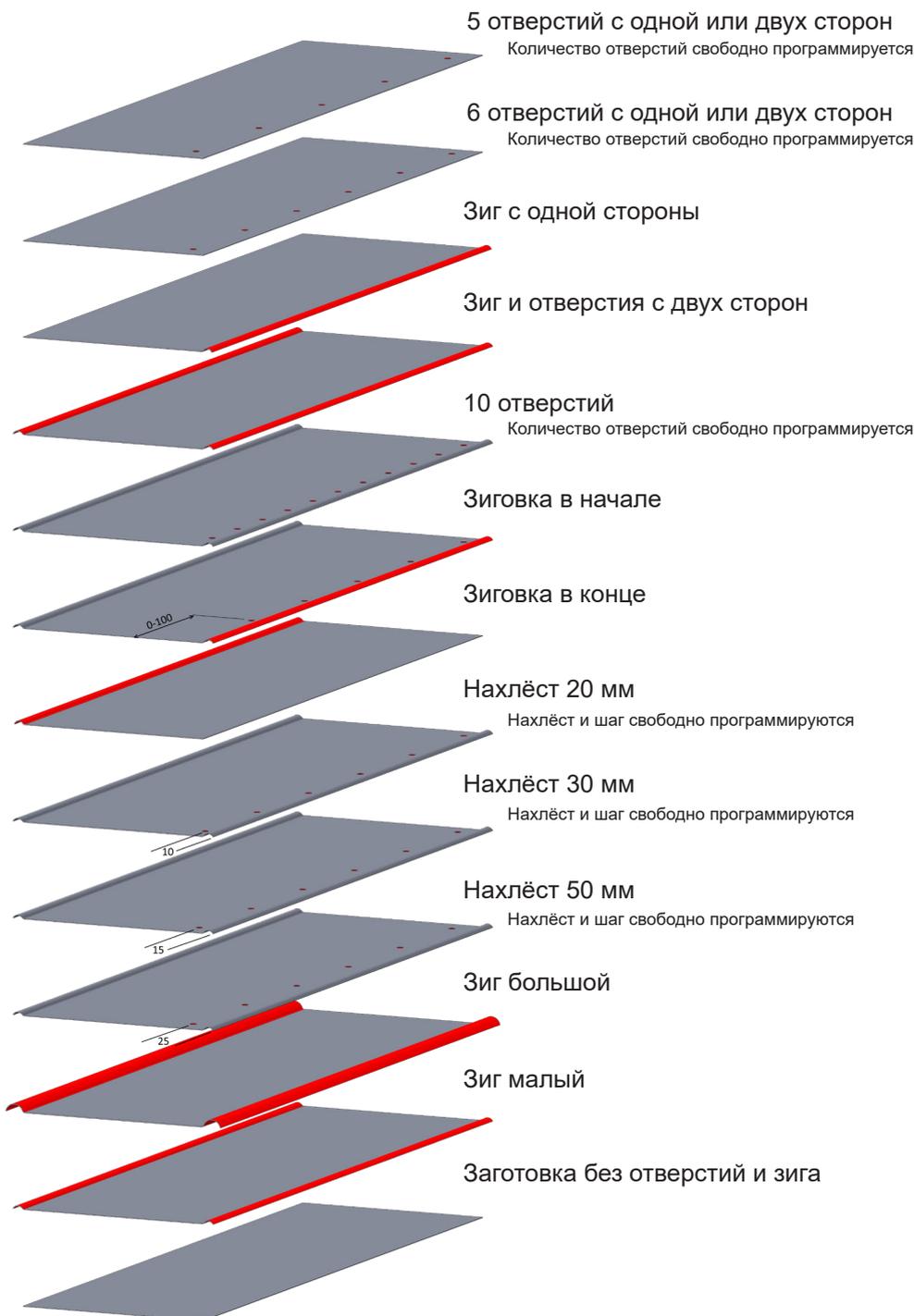


# Интегрированная линия по производству кожухов от MABI

Все указанные заготовки и готовые к монтажу кожухи станки MABI Bingo 16-Z EVO, MABI Bingo 2 EVO и MABI 16-4Z EVO производят за считанные секунды.



до 6 готовых к монтажу кожухов в минуту.



Включая коническую перфорацию и „ребро жесткости“ на 50 мм от края



Работа с малой или большой бухты металла (MABI 5A / MABI 6C)



Совместим с MABI EVO Coilblitz

**ВИДЕО** [mabi.ch](http://mabi.ch)



Возможны технические изменения

